



Konudur 170 TL-NV

Resina de epóxi termo-reativa para reabilitação de tubulações por sistema “CIPP”

Propriedades

- Resina epóxi bicomponente, baixa viscosidade
- Aplicado a quente
- Coloração azul claro
- Tempo de aplicação prolongado
- Elevada resistência mecânica
- Tempo de cura reduzido
- Boa aderência em concreto, tijolo e cerâmica
- Pode ser aplicado em substratos minerais ou metálicos, secos ou úmidos

Áreas de aplicação

- Impregnação e preenchimento de mangas de feltro de poliéster para sistema “CIPP” de revestimento
- Reabilitação de tubulações de efluentes danificadas através de método não-destrutivo (MND)
- Métodos de reabilitação de tubulações subterrâneas de efluentes
- Certificação REACh para cenários de exposição: inalação periódica, longo período em contato com água durante aplicação

Aplicação

Preparação da superfície

O substrato deve estar limpo e livre de partículas soltas, poeira, óleos, graxa, nata de cimento e outros agentes contaminantes que prejudiquem a aderência. O substrato pode estar seco ou levemente úmido.

Mistura

Konudur 170 TL-NV consiste em dois componentes, base (A) e endurecedor (B). Antes da mistura dos componentes, cada componente deverá ser homogeneizado separadamente. Então, os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados até a obtenção de um produto de consistência uniforme, utilizando um misturador mecânico de baixa rotação (300 – 400 rpm) ou um misturador estático adequado. Deve-se assegurar a mistura completa de todo os componentes da base e do endurecedor. Sendo obrigatório verter toda a mistura em um novo recipiente limpo, e proceder novamente uma segunda mistura (re-potting). Mistura manual ou quantidades parciais não são permitidas.

Proporção de mistura

100 : 42 (A : B) em peso ou 100 : 48 (A : B) em volume. Ambos os componentes são fornecidos pré-dosados (kit de 30 kg).

Aplicação

Aplicação de resinas termo-reativas do sistema CIPP é feito por meio de impregnação ou preenchimento. A manga de feltro de poliéster deve estar seca e livre de todas as substâncias que podem causar problemas com a umidade (devido a resina) ou cura. Caso contrário não é possível a saturação. Saturação insuficiente pode causar perda de resistência e uma cura parcial da resina.

A resina deve ser uniformemente distribuída dentro da manga de feltro.

A resina é pigmentada e pode ser utilizado como controle para a impregnação homogênea e completa da manga de feltro.

Cura / Liberação

Para cura, consulte a tabela de “Dados Técnicos” na página 2. A cura é realizada por meio de água quente, com pelo menos 60 °C (máx. 90 °C).

Informações adicionais

Temperaturas elevadas reduzem o tempo de cura, enquanto que temperaturas baixas retardam. Uma mudança de temperatura de aproximadamente 10 °C pode dobrar ou diminuir pela metade os tempos de cura mencionados (página 2).

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes no rótulo da embalagem e na ficha de segurança do produto.



Dados Técnicos – Konudur 170 TL-NV

Característica	Unidade	Valor *	Observações
Proporção de mistura	em peso	100 : 42	base (componente A) : endurecedor (componente B)
	em volume	100 : 48	
Densidade	kg/l	aprox. 1,25	componente A
		aprox. 1,09	componente B
		aprox. 1,20	mistura
Viscosidade	mPa.s	aprox. 7.500	componente A
		aprox. 150	componente B
Temperatura de aplicação	°C	10 a 30	temperatura do ar e substrato
		15 a 20	temperatura do material
		60 a 90	temperatura de aquecimento
Trabalhabilidade (emb. 30 kg)	minutos	aprox. 120	à 15 °C
Tempo de aplicação para impregnação da manga de feltro de poliéster (3 mm)	horas	aprox. 10 / 8	à 10 °C / 20 °C, temperatura do ar e material
Módulo de elasticidade ***	MPa	aprox. 3.600	DIN EN ISO 178
Resistência à tração na flexão ***	MPa	aprox. 96	DIN EN ISO 178
Resistência à compressão ***	MPa	aprox. 82	DIN EN ISO 604
Resistência total, química e mecânica	dias	aprox. 7	
Tempo mínimo de cura da manga de feltro de poliéster (3 mm) impregnada antes do alívio da pressão de montagem **	horas	aprox. 9	à 60 °C de temperatura de aquecimento
		aprox. 5	à 70 °C de temperatura de aquecimento
		aprox. 4	à 80 °C de temperatura de aquecimento
		aprox. 3	à 90 °C de temperatura de aquecimento

Características – Konudur 170 TL-NV

Cor	Azul claro
Agente de limpeza	MC-Reinigungsmittel U
Embalagem	Kits de 30 kg / tambor de 200 kg
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura entre 5 °C a 20 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens

* Exceto prévia indicação, todos os dados técnicos formam determinadas à 23 °C e 50 % de umidade relativa do ar.

** Observar a ficha técnica do material de apoio a ser usado.

*** Valores para resina pura.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 07/2013. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.