

MC-DUR 1800 FF

Resina epóxi com alta resistência química

Descrição

Revestimento epóxi com alta eficiência em proteção de superfícies sujeitos ao ataque químico severo

Áreas de Aplicação

- Revestimento para substrato mineral contra agressores químicos
- Para uso em áreas industriais ou similares
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACh: inalação periódica, aplicação

Vantagens

- Resina epóxi bicomponente pigmentada isenta de solvente para uso em áreas industriais
- Revestimento com alto desempenho mecânico e resistência química
- Revestimento não condutivo (isento de fibras), com acabamento liso ou antiderrapante

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	5 : 1	base : endurecedor (em peso)
Densidade	1,48 g/cm ³	
Viscosidade	5.000 mPa.s	
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	embalagem de 30 kg (aplicação a 20°C)
Resistência para trânsito de pedestres	12 horas	
Resistência total	7 dias	
Resistência à compressão	80 MPa	7 dias
Resistência à tração na flexão	40 MPa	7 dias
Condições para aplicação	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa
	< 6 %	umidade do substrato
	> 3°C	ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Consumo **	1,48 kg/m ² /mm	
	0,97 kg/m ² /mm	quando adicionado areia (resina 1 : 0,5 areia) e espessura > 1 mm
Espessura recomendada	1,3 – 2,0 mm	

Dados do Produto

Tipo de produto	Resina epóxi
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Líquido (resinado)
Cor	MC-grau (cinza), demais cores mediante consulta
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura inferior a 30 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Conjunto de 30 kg: comp. A = lata de 25 kg comp. B = lata de 5 kg
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens
Regulamentação EU- 2004/42	RL2004/42/EG Allj (550/500 g/l) < 500 g/l VOC

Método de Aplicação

Preparação do Substrato

A superfície deve ser preparada mecanicamente pelo sistema de jateamento captivo ou fresamento. A poeira deve ser removida com auxílio de aspirador de pó, e as contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O piso deverá estar limpo, seco e integro.

Primer

Usar o **MC-DUR 1200 VK** para superfícies secas ou **MC DUR1365 HBF** para superfícies úmidas ou contaminadas. Favor consultar a ficha técnica para maiores informações.

Scratch Coat

MC-DUR 1200 VK e quartzo especial (*Areia MC 120* na proporção 1:1 em peso) para superfícies secas, favor consultar a ficha técnica para maiores informações ou aplicações em situações complexas.

Aplicação

MC-DUR 1800 FF é aplicado entre 12 e 24 horas da camada intermediária (Scratch Coat). Sua aplicação deve ocorrer com auxílio de um rodo de aço ajustável, desempenadeira metálica dentada ou com rodo de borracha e finalizado com o rolo quebra bolha. Para camadas mais espessas que 1 mm, o **MC-DUR 1800 FF** pode ser adicionado com quartzo especial (*Areia MC 120*) na proporção de mistura de 1 : 0,5 em peso. O uso do rolo quebra bolha durante a aplicação do produto é de extrema importância.

Para obter um acabamento antiderrapante da superfície, deve ser previsto a aspersão com agregado de quartzo especial em excesso (*Areia SK1* com aproximadamente 5 – 6 kg/m²). Após a sua cura, o agregado que estiver em excesso deverá ser removido com aspirador de pó. O revestimento de acabamento final deverá ser aplicado em demãos cruzadas com auxílio do rolo de lã de carneiro de pelo curto (antigotas).

Aplicações em áreas verticais

Para rampas, declives ou áreas verticais utilizar **MC-DUR 1800 FF** adicionado com aproximadamente 3 – 5 % em peso do agente tixotrópico **MC-Stellmittel TX 19**.

Informações importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, resistências para trânsito de pessoas e resistência total.

Exposições químicas e de raios ultravioleta podem causar mudança na coloração do produto, mas não afetam as propriedades e utilização do revestimento.

Superfícies expostas a solicitações mecânicas e químicas estão sujeitas aos desgastes, riscos ou arrancamentos. Favor consultar o Departamento Técnico MC Bauchemie sobre a conservação e a manutenção do revestimento.

Limpeza

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 02/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.