

MC-DUR Under Water Pró

Argamassa epoxídica para aplicações subaquáticas

Descrição

Adesivo estrutural tixotrópico a base de resina epóxi, bi-componente, desenvolvida especialmente para colagens subaquáticas.

Áreas de Aplicação

- Colagens e regularizações estruturais submersas
Ancoragem de concreto e aço
- Estucamento de fôrmas para grauteamento subaquático
- Reparos em ambiente marítimo, ex: estacas de piers, plataformas petrolíferas, ancoradouros
- Reparos em superfícies sujeitas à abrasão de paramentos de jusante e montante de barragens
- Revestimentos de proteção em estruturas de concreto e metálicas de variação de nível d'água

Vantagens

- Impermeável a água e óleos
- Excelente aderência ao concreto e aço
- Fácil aplicação
- Trabalhabilidade de até 30 min à 20 °C após a mistura
- Elevadas resistências mecânicas
- Atende aos requisitos da norma EN 1504 parte 3 – Reparos Estruturais/Nãos estruturais, com classificação R4

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	2,06 kg/L	NBR 13278:2005
Tempo de Trabalhabilidade	30 minutos	
Proporção de mistura	1(A) : 1(B)	Base(A): Endurecedor(B)
Resistência à compressão	≥ 60 MPa	7 dias - NBR 7215:1996
Aderência	≥ 10 MPa	NBR 14050:1998
Condições de aplicação	≥ 8 ≤ 40°C	Temperatura do ar e do substrato
	≥ 15 ≤ 25°C	Temperatura do material

Dados do Produto

Tipo de produto	Adesivo epoxídico de alta viscosidade
Estado	Alta viscosidade – tixotrópico
Cor	Cinza
Armazenagem	Manter as embalagens em cima de pallets em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Conjunto de 8,0 kg: Componente A = balde de 1,5 kg Componente B = balde de 1,5 kg

Método de Aplicação

Preparação do substrato

O substrato deve estar livre de quaisquer partículas soltas, óleos, nata de cimento e outros agentes contaminantes que possam prejudicar a aderência do adesivo subaquático **MC DUR Under Water Pró**.

Para a limpeza do substrato deve-se prever a raspagem superficial com escova de aço ou espátula.

Mistura

O **MC DUR Under Water Pró** deve ser misturado manualmente com o auxílio de uma espátula, na proporção de 1 : 1 em peso do componente endurecedor B (preto) com o componente base A (branco), em recipientes adequados por cerca de 3 a 5 minutos até obter uma mistura com textura homogênea com coloração cinza.

Mistura

Umedecer o material, ferramentas e as luvas com água se necessário no momento da mistura e aplicação.

Aplicação

A aplicação do **MC DUR Under Water Pró** deve ser realizada manualmente com o uso de espátula ou desempenadeira metálica pressionando o material sobre a fissura ou área danificada submersa com uma espessura entre 3 a 5 mm, por camada.

Condições de aplicação

O tempo de trabalhabilidade do **MC DUR Under Water Pró** depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam.

Como regra, 10 °C a menos na temperatura ambiente duplica o "pot life"; 10 °C a mais reduz pela metade.

Durante a alicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 5 °C e 40 °C.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas deve ser feitas com o agente de limpeza *MC-Reinigungsmittel U*.

Cura

Não é necessário cura para o **MC DUR Under Water Pró**.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser consideradas durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 01/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.