

MC-Injekt 1264 TF-TR

Durômero epoxídico para reparo estrutural de trincas por injeção

Descrição

Durômero epoxídico de baixa viscosidade para selamento e reparo estrutural de trincas secas ou úmidas por injeção

Áreas de Aplicação

MC-Injekt 1264 TF-TR é indicado para trincas em

- Superfícies para obras de engenharia civil, como pontes, túneis, silos, chaminés e torres de telecomunicações,
- Pilares, vigas e lajes de concreto fissuradas
- Preenchimento rígido por injeção em trincas, juntas ou vazios em elementos construtivos
- Lajes de garagens e cobertura com tráfego de veículos

Vantagens

- Baixa viscosidade, base epoxídica
- Bom período de trabalhabilidade
- Boa penetração em trincas e cavidades $\geq 0,1$ mm,
- Boa absorção capilar
- Não retrai
- Boa aderência ao concreto e ao aço
- Extremamente durável
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: inalação periódica, aplicação
- Classificação DIN EN 1504-5: U (F1) W (1) (1) (8/35) (1)

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,07 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	80 minutos	DIN EN 1504-5 em amostra de 100 g
Viscosidade	145 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Tensão superficial	38,398 mN/m	tensiômetro K100, processo Kruss
Resistência à compressão	75 MPa	DIN EN ISO 604
Resistência à tração na flexão	65 MPa	DIN 53 455
Alongamento na ruptura	4,5 %	DIN EN 53 455
Módulo de elasticidade	3.000 MPa	DIN EN ISO 178
Condições para aplicação	$\geq 8^{\circ}\text{C}$ $\leq 35^{\circ}\text{C}$	temperatura do ar e substrato
Proporção de mistura	3:1	A : B (partes em volume)

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

Dados do Produto

Tipo de produto	Durômero epoxídico para reparo estrutural de trincas
Estado	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Kits de 6 x latas de 1 kg Conjunto de 10 kg Componente A: 7,5 kg Componente B 2,5 kg

Método de Aplicação

Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa e livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes. Caso necessário, deve-se executar um jateamento de ar comprimido seco.

Preparação

Antes da injeção, as trincas normalmente devem ser seladas superficialmente com *MC-DUR 1300 TX* ou um produto similar e os bicos de injeção instalados. Por favor, consulte nosso catálogo "Sistemas de Injeção MC" para maiores detalhes.

Mistura

MC-DUR 1264 TF-TR possui 2 componentes, a base (A) e o endurecedor (B), já fornecidos em embalagens dosadas na proporção exata de mistura. Adicione o componente A ao B e misture até obter um produto homogêneo. Recomendamos o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.

Aplicação

MC-DUR 1264 TF-TR deve ser injetado com uma pressão máxima de 200 bar. Para garantir o completo preenchimento, deve-se assegurar um fluxo contínuo de produto até o bico. Recomendamos a utilização da bomba de injeção *MC-I 510*. Para evitar a perda capilar e garantir o preenchimento ideal da trinca, recomendamos que o produto seja reinjetado dentro do tempo de trabalhabilidade.

O preenchimento de trincas também pode ser executado através de sucção capilar, neste caso o produto deve ser aplicado com um pincel diretamente sobre a trinca. Trincas com aberturas maiores podem ser preenchidas por gravidade.

Condições de Aplicação

O tempo de trabalhabilidade dos produtos depende da quantidade de resina misturada e das condições climáticas. Temperaturas mais altas diminuem o tempo de trabalhabilidade, enquanto as mais baixas o aumentam. Durante a aplicação, as temperaturas ambiente, do substrato e do material devem estar entre 8 °C e 35 °C.

Instruções de segurança

O componente B não misturado é alcalino, portanto a pele e os olhos devem ser protegidos durante o manuseio do produto. O produto já curado, é fisiologicamente inofensivo. Todos os trabalhos de injeção devem ser executados com o uso de roupa protetora e equipamentos apropriados.

Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com *MC-Reinigungsmittel U*. Material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser consideradas durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 01/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.