

MC-Injekt 2033

Espuma de poliuretano hidroativada para injeção e tamponamento provisório de infiltrações

Descrição

Espuma de poliuretano hidroativada de poliuretano de baixa viscosidade para injeção de trincas com ou sem a presença de água e para tamponamento provisório de infiltrações

Áreas de Aplicação

MC-Injekt 2033 é indicado para selamento de:

- Superfícies para obras de engenharia civil, como pontes, túneis, silos, chaminés e torres de telecomunicações,
- Selamento temporário de trincas com fluxo de água antes da injeção do *MC-Injekt 2300 NV* e *MC-Injekt 2300 top*
- Preenchimento de grandes vazios para limitar o consumo de produto nas injeções posteriores

Vantagens

- Baixa viscosidade, base poliuretano
- Longo período de aplicação
- Boa penetração em trincas e cavidades $\geq 0,2$ mm, boa absorção capilar
- Rápida reação em contato com água e formação controlada de poros com aumento de volume limitado
- Boa aderência em superfícies úmidas
- Não contém solventes
- Atende a norma alemã (KTW) para o uso em estruturas de água potável
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: longo período em contato com água (fissura), inalação periódica, aplicação

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,13 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	6 a 8 horas	DIN EN 1504-5
Viscosidade	400 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Tempo de Reação	40 a 60 segundos	a partir da mistura com água
Taxa de expansão com água	40 vezes	DIN EN 14406, não confinado, com 10 % de água
Condições para aplicação	$\geq 6^{\circ}\text{C}$ $\leq 35^{\circ}\text{C}$	temperatura do ar e substrato
Proporção de mistura	5:1 10:1	A : B (partes em volume)

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

Dados do Produto

Tipo de produto	Elastômero de poliuretano para selamento de trincas
Estado	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Balde acoplado de 10 L: Componente A: lata de 8,75 L Componente B: lata de 1,25 L

Método de Aplicação

Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa, livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes. Caso necessário deve-se executar um jateamento de ar comprimido seco e se possível livre de óleos.

Preparação

Antes da injeção e os bicos de injeção devem ser instalados. Por favor, consulte a seção "Sistemas de Injeção MC" para maiores detalhes.

Mistura

MC-Injekt 2033 possui dois componentes, a base (A) e o acelerador (B), sendo fornecido com a proporção de 7 : 1 (A : B) na embalagem. A proporção de mistura pode variar entre 5 : 1 (reação mais rápida) e 10 : 1 (reação mais lenta). O tempo de reação também depende da temperatura.

O tempo de trabalhabilidade dos produtos dependem da quantidade de resina misturada e das condições climáticas. Temperaturas mais altas diminuem o tempo de trabalhabilidade, enquanto as mais baixas o aumentam.

Aplicação

A injeção é feita através da bomba *MC-I 510* (bomba monocomponente) ou *MC-I 700* (bomba bicomponente). Se, em presença de água sob elevada pressão, Normalmente as injeções de **MC-Injekt 2033** devem ser efetuadas em pequenos intervalos para que a espuma tenha de se formar.

O trabalho de injeção com o **MC-Injekt 2033** deve ser interrompido se a temperatura do substrato cair abaixo de 6 °C durante a aplicação.

Informações Complementares

MC-Injekt 2033 forma uma estrutura de poros com células abertas e só deve ser usado para selamentos preliminares. Depois de estancar o vazamento deve-se fazer um selamento permanente final com a injeção do gel de poliuretano *MC-Injekt 2300 NV* ou *MC-Injekt 2300 top*.

Para assegurar o completo preenchimento da trinca o produto deve ser reinjetado durante o período de trabalhabilidade.

Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com *MC-Reinigungsmittel U*. Material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser consideradas durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 01/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.