

MC-Injekt 2300 NV

Elastômero de poliuretano flexível para selamento de trincas por injeção

Descrição

Elastômero em gel de poliuretano de baixa viscosidade para injeção de trincas com ou sem a presença de água e para selamento e reparo não estrutural de trincas com movimentação

Áreas de Aplicação

MC-Injekt 2300 NV é indicado para selamento de:

- Superfícies para obras de engenharia civil, como pontes, túneis, silos, chaminés e torres de telecomunicações,
- Estruturas Hidráulicas
- Estruturas em contato com água potável
- Fachadas
- Piscinas e Reservatórios elevados
- Floreiras e Jardineiras
- Lajes de garagens e cobertura com tráfego eventual e com suas devidas juntas de dilatação

Vantagens

- Baixa viscosidade, base poliuretano
- Longo período de aplicação
- Boa penetração em trincas e cavidades $\geq 0,1$ mm
- Altamente flexível, não retrai ou endurece
- Reação acelerada na presença de água, não forma espuma quando em contato com água
- Boa resistência química
- Boa aderência em superfícies úmidas
- Atende a norma alemã (KTW) para o uso em estruturas de água potável
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: longo período em contato com água (fissura), inalação periódica, aplicação
- Classificação DIN EN 1504-5: U (D1) W (2) (1/2/3/4 ¹⁾ ²⁾ (6/35)

- 1) em conjunto com o MC-Injekt 2033
2) em conjunto com o MC KAT 23

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,05 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	100 minutos	DIN EN 1504-5
Viscosidade	100 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Tensão superficial	31,474 mN/m	tensiômetro Krüss K100
Alongamento máximo	100 %	DIN 53 455
Expansão com água	1,3	DIN EN 14406
Dureza Shore A	50	ISO 868
Condições para aplicação	$\geq 6^{\circ}\text{C} \leq 35^{\circ}\text{C}$	temperatura do ar e substrato
	$\geq 6^{\circ}\text{C} \leq 30^{\circ}\text{C}$	temperatura do material
Proporção de mistura	3:1	A : B (partes em peso)

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

Dados do Produto

Tipo de produto	Elastômero de poliuretano para selamento de trincas
Estado	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Conjunto de 30 litros: Componente A: lata de 22,5 L Componente B: lata de 7,5 L
	MC-KAT 23: caixa com 5 frascos de alumínio de 400 mL

Método de Aplicação

Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa, livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes. Caso necessário deve-se executar um jateamento de ar comprimido seco e se possível livre de óleos.

Preparação

Antes da injeção, os bicos de injeção devem ser instalados. Por favor, consulte a seção "Sistemas de Injeção MC" para maiores detalhes.

Mistura

MC-Injekt 2300 NV possui dois componentes, a base (A) e o endurecedor (B). Antes de colocar o produto no reservatório da bomba de injeção, os dois componentes devem ser misturados com um misturador de baixa rotação.

O tempo de aplicação depende da quantidade preparada e da temperatura do ambiente.

Aceleração da reação

A reação da resina pode ser acelerada com adição do catalisador **MC-KAT 23** (adição de até 1 % em relação ao componente A). O catalisador deve ser adicionado ao componente A antes dos dois componentes serem misturados. O tempo de trabalhabilidade dos produtos dependem da quantidade de resina misturada e das condições climáticas. Temperaturas mais altas diminuem o tempo de trabalhabilidade, enquanto as mais baixas o aumentam.

Aplicação

A injeção é feita através da bomba **MC-I 510** (bomba monocomponente). Se, em presença de água sob elevada pressão, a reação acelerada com **MC-KAT 23** não for suficiente, deve ser pré-injetado a espuma de poliuretano **MC-Injekt 2033**, de modo que o **MC-Injekt 2300 NV** não seja levado pelo fluxo de água antes da cura. Por favor, consulte a ficha técnica da espuma de poliuretano **MC-Injekt 2033**.

O trabalho de injeção com o **MC-Injekt 2300 NV** deve ser interrompido se a temperatura do substrato cair abaixo de 6 °C durante a aplicação. A temperatura deve ser > 6 °C durante todo o tempo do processo de cura da resina. Para assegurar o completo preenchimento da trinca, o produto deve ser reinjetado durante o período de trabalhabilidade.

Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com **MC-Reinigungsmittel U**. O material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser consideradas durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 01/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.