

# MC-Injekt GL95 TX

Elastômero de gel de acrílico polimérico para selamento de trincas por injeção

## Descrição

Elastômero de gel de base acrílica hidroestruturado polimérico de baixa viscosidade e com tempo de reação controlável

## Áreas de Aplicação

MC-Injekt GL95 TX é indicado para:

- Selamento de juntas, fissuras e vazios em estruturas de alvenaria e concreto em contato permanente com água
- Selamento em sistemas de revestimento de membrana de PEAD em contato permanente com água
- Selamento por detrás da estrutura em alvenaria ou concreto através de injeção em cortina por área
- Selamento de umidade ascendente em estruturas de alvenaria, etc.

## Vantagens

- Viscosidade de 40 mPa.s próxima da água
- Reação controlável entre 14 segundos a 30 minutos
- Excelente aderência em substratos secos ou úmidos
- Excelente aderência em membranas de PEAD
- Altamente flexível e expansível quando em contato com água
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: longo período em contato com água, inalação periódica
- Atende a norma alemã (KTW) para o uso em estruturas de água potável
- Classificação DIN EN 1504-5: U (S2) W (1) (2/3/4) (1/40)
- Classe S2 resiste a 70 metros de coluna de água

## Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Proporção da mistura A: B	1: 1	Componente A : Componente B (em volume)
Componente A	27,6 : 0,5 : 2,0	Componente A1 : Componente A2 : Componente A3 (em peso)
Componente B	0,5 : 25,8	Componente B : Componente B1 (em peso)
Conjunto de 56,4 kg	27,6 kg : 0,5 kg : 2,0 kg	Componente A1 : Componente A2 : Componente A3 (em peso)
	0,5 kg : 25,8 kg	Componente B : Componente B1 (em peso)
Conjunto de 225,2 kg	110 kg : 2,0 kg : 8,0 kg	Componente A1 : Componente A2 : Componente A3 (em peso)
	2,0 kg : 103,2 kg	Componente B : Componente B1 (em peso)
Densidade	1,1 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	14 a 125 segundos	DIN EN 1504-5
	80 s a 30 minutos	Com MC-Injekt Retarder GL
Viscosidade	40 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Alongamento na ruptura	396 %	DIN 52.455
Taxa de inchamento	20 a 30 %	Imerso em água a 20 °C
Capacidade de movimentação	150 %	DIN 52.455
Condições para aplicação	≥ 1°C ≤ 40°C	temperatura do ar e substrato

\* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

## Dados do Produto

Tipo de produto	Elastômero de gel de acrílico polimérico para selamento de trincas por injeção
Estado	Líquido
Cor	Componente A – Azul / Componente B – Branco
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	MC-Injekt GL95 Componente A1 – bombona de 27,6 kg e 110 kg MC-Injekt GL95 Componente A2 – caixa com 4 x 0,5 kg MC-Injekt GL95 Componente A3 – galão de 2 kg MC-Injekt GL95 Componente B - caixa com 4 x 0,5 kg MC-Injekt GL95 TX Componente B1 - bombona de 25,8 kg e 103 kg MC-Injekt Retarder GL– galão de 5 kg

## Aplicação

### Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa, livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes.

### Preparação

Antes da injeção, os bicos de injeção devem ser instalados. Por favor, consulte a seção “Sistemas de Injeção MC” para maiores detalhes.

### Mistura

MC-Injekt GL-95 TX possui dois componentes (A e B) que devem ser misturados no local da obra. O componente A é formado pelos componentes A1, A2 e A3. Primeiramente coloque os componentes A2 e A3 dentro do componente A1 e misture por pelo menos um minuto.

O componente B é formado pelos componentes B e B1. O componente B é fornecido na forma de pó e B1 na forma de líquido. Adicione o componente B no componente B1 em função do tempo de reação desejado.

### Tempo de reação do Componente B dissolvido em 103,2 kg do componente B1 à 20 °C

4,1 kg (4,0 %)	aprox 14 s
2,1 kg (2,0 %)	aprox 25 s
1,0 kg (1,0 %)	aprox 40 s
0,5 kg (0,5 %)	aprox 65 s
0,2 kg (0,2 %)	aprox 125 s

### Tempo de reação do Componente MC-Injekt Retarder GL dissolvido em 120 kg do componente A à 20 °C

1 kg	aprox 80 s
2 kg	aprox 3 min
3 kg	aprox 8 min
4 kg	aprox 28 min
5 kg	aprox 30 min

### Injeção

MC-Injekt GL-95 TX deve ser injetado com a bomba de injeção bicomponente MC-I 700 ou outro equipamento adequado. A pressão máxima de injeção deve ser determinada no local.

### Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com água. Material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

### Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser consideradas durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 01/2018. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.