

M 12 HP – Pedras Especiais

Argamassa Colante AC III – D de Alta Flexibilidade

Descrição

Argamassa colante AC III – D de alta flexibilidade, indicada para assentamento de pedras especiais.

Áreas de aplicação

- Pisos e paredes
- Áreas internas e externas
- Fachadas e piscinas
- Ambientes com tráfego pesado e intenso
- Churrasqueiras, saunas, lareiras, estufas e frigoríficos

Tipos de Revestimentos

- Pisos e revestimentos cimentícios
- Revestimentos porosos e de carga elevada
- Pedras naturais
- Pedras vulcânicas (exemplos: Hijau e Green Bali)

Vantagens

- Aderência e flexibilidade elevadas
- Aceita espessuras de até 3 cm
- Suporta peças pesadas
- Flexível segundo a norma EN 12002 (S1)
- Deslizamento reduzido (D)
- Secagem em 6 horas
- Versão branca: não provoca eflorescências ou mudanças de cor

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Temperatura de operação	-20 até +80 °C	
Proporção de mistura	20 kg	M 12 HP
	5,0 litros	água (25 ± 2 %, partes em massa)
Tempo em aberto	20 minutos	Tempo em aberto segundo a norma NBR 14.081
Tempo de aplicação	1,5 horas	
Espessuras	de 0,5 a 3,0 cm	
Tráfego leve	após 6 horas	
Tráfego pesado	após 24 horas	
Abastecimento de piscinas	Após 7 dias	
Cura normal	≈ 2,3 MPa	Resistência de aderência à tração em 28 dias (NBR 14.081)
Cura submersa	≈ 1,0 MPa	Resistência de aderência à tração em 28 dias (NBR 14.081)
Cura em estufa	≈ 2,6 MPa	Resistência de aderência à tração em 28 dias (NBR 14.081)
Deslizamento	≈ 0,2 mm	Deslizamento (NBR 14.081)
Rejuntar	após 6 horas	
Temperatura de aplicação (substrato)	+5 a +30 °C	
Temperatura de aplicação (ambiente)	+5 a +40 °C	
Consumo	6,5 kg/m ²	Consumo por cm de espessura

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Dados em conformidade com a norma NBR 14081.

Dados do Produto

Tipo de produto	Argamassa colante
Composição	Combinação de cimentos, agregados minerais e aditivos
Estado	Pó
Cor	Cinza e Branca
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas
Validade	12 meses a partir da data de fabricação, se armazenado nas embalagens fechadas
Embalagens	Saco de 20 kg

Método de Aplicação

Atenção: Siga sempre as instruções de aplicação e manutenção contidas no manual do fabricante do revestimento.

Tipos de Substrato

- Concreto com mais de 28 dias*
- Contrapiso de argamassa com mais de 14 dias*
- Emboço de cimento, cal ou gesso com mais de 14 dias*
- Alvenaria de concreto celular com mais de 14 dias (somente em áreas internas)

* Em conformidade com as normas NBR 13753, NBR 13754 e NBR 13755

Condições do Substrato

- Seco, limpo, firme e sem porosidade
- Levemente umedecido
- Livre de graxa, tinta, sujeira, poeira, nata de cimento, desmoldante, partículas soltas ou outros contaminantes
- Prumo e regularização conforme NBR 13749
- Temperatura: de +5 °C a +30 °C

Preparo do Substrato

Só um preparo cuidadoso do substrato pode assegurar a durabilidade do assentamento. Portanto, nossas recomendações para o preparo do substrato devem ser respeitadas em cada aplicação.

Mistura

1. Adicione água fria e limpa em um recipiente. Confira a quantidade de água impressa na frente da embalagem. O recipiente deve estar limpo e protegido de sol, vento e chuva.
2. Adicione 20 kg de **M 12 HP** e misture com um misturador mecânico de baixa rotação por 5 minutos ou até obter uma massa pastosa e homogênea.
3. Espere por 5 minutos e misture novamente. Respeite a quantidade de água na embalagem.

Aplicação

1. Aplique uma camada fina (raspando) de **M 12 HP** no substrato. Use o lado sem dentes da desempenadeira dentada.
2. Enquanto a camada fina ainda está fresca, use o lado dentado da desempenadeira e aplique o **M 12 HP** em um ângulo de 60°.
3. Repita os passos 1 e 2 no verso da placa.
4. Aplique os revestimentos limpos levemente deslocados, ajustando-os para a posição desejada, em um sentido que favoreça a quebra dos cordões de argamassa.
5. Limpe o revestimento com água fria, usando uma esponja úmida. Retire o excesso de argamassa presente nas juntas.
6. Aguarde 6 horas até começar o rejuntamento.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nas embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança, consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidas na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica, assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos a cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-qualidade>.

Edição 10/2023. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.