

MC-Carbosolid 1300 TX

(antigo MC-DUR 1300 TX - Branco)

Adesivo de colagem estrutural para chapas, peças pré-fabricadas e lâminas de fibra de carbono, sistema MC CarbonFiber Lamella

Descrição

Adesivo estrutural de pega normal, bi-componente, a base de epóxi de consistência pastosa especialmente desenvolvido para colagens estruturais em chapas, peças de concreto pré-fabricado em geral e lâmina de fibra de carbono.

Áreas de Aplicação

Colagens e fixações estruturais em:

- Chapas metálicas
- Peças de concreto pré-fabricado
- Chumbadores e calhas
- Peças de madeira
- Peças de pedra ou granito
- Recomposição de cavidades e nivelamento

Vantagens

- Excelente aderência em vários tipos de materiais
- Fácil espalhamento e mistura
- Não escorre
- Elevada capacidade de impregnação
- Elevadas resistências mecânicas
- Impermeável a água e óleos
- Atende aos requisitos da norma EN 1504 parte 3 – Reparos Estruturais/Nãos estruturais, com classificação R4

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,80 kg/L	NBR 13278:2005
Consumo	1,5 a 2,0 kg/m ² /mm 300 g/m 150 g/m	Para chapas e peças pré-fabricadas Para lâminas de 100 mm Para lâminas de 50 mm
Espessura	2 mm	Para colagem de lâminas
Tempo de Trabalhabilidade	30 minutos	20 °C e 50 % de umidade relativa
Resistência à compressão	≥ 60 MPa	7 dias - NBR 7215:1996
Aderência	≥ 2,0 MPa	EN 1504-3
Condições de aplicação	≥ 8 ≤ 40°C	Temperatura do ar e do substrato
	≥ 15 ≤ 25°C	Temperatura do material
	≤ 85%	Umidade Relativa
	3º. C	Substrato com temperatura acima do ponto de orvalho

Dados do Produto

Tipo de produto	Adesivo epoxídico de alta viscosidade
Estado	Alta viscosidade – pastoso/tixotrópico
Cor	Branca
Armazenagem	Manter as embalagens em cima de pallets em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	18 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Conjunto de 6 latas de 1,0 kg

Método de Aplicação

Preparação do substrato

O substrato deve estar limpo, seco e livre de quaisquer partículas soltas, poeira, óleos, nata de cimento e outros agentes contaminantes. A resistência ao arranque do substrato deve ser maior do que 1,5 MPa.

O substrato deve estar seco e rugoso para a aplicação. Caso necessário, a preparação deve ser feita através de meios mecânicos.

Mistura

MC-Carbosolid 1300 TX é fornecido em embalagens pré-dosadas, compostas de uma base (A) e um endurecedor (B). Os dois componentes devem ser misturados dentro da embalagem do componente A

Antes da aplicação deve-se homogeneizar cada componente separadamente. Adicionar o componente B ao A e misturar cuidadosamente através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar até obter uma pasta homogênea.

O misturador deve ser colocado o mais próximo possível do local da aplicação.

As chapas de aço devem ser limpas de acordo com padrão SA3 da norma ISO 12.944-4:2007. Deve estar seco e livre da oleosidade superficial ou outros agentes contaminantes. Recomenda-se jateamento abrasivo com óxidos metálicos como um método adequado para preparo e limpeza.

Antes da aplicação das lâminas de fibra de carbono MC CarbonFiber Lamella, devem ser avaliadas as irregularidades do substrato e niveladas.

Aplicação

MC-Carbosolid 1300 TX deve ser aplicado de maneira uniforme e contínua, assegurando um total cobrimento da superfície de união.

No caso da aplicação de uma segunda camada, aplicar enquanto **MC-Carbosolid 1300 TX** ainda estiver fresco.

Na conclusão dos trabalhos ou em qualquer intervalo longo, todos os equipamentos e ferramentas devem ser limpos com *MC-Reinigungsmittel U*.

Condições de aplicação

O tempo de trabalhabilidade do **MC-Carbosolid 1300 TX** depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Como regra, 10 °C a menos na temperatura ambiente duplica o "pot life"; 10 °C a mais reduz pela metade.

Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 5 °C e 40 °C.

Cura

Não é necessário cura para o **MC-Carbosolid 1300 TX**.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 01/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.