MC-DUR 1322

Revestimento epóxi para pintura e sistema autonivelante

Descrição

Revestimento de alto desempenho de alta resistência química e mecânica para proteção de pisos

Áreas de Aplicação

- Shoppings e supermercados
- Estacionamentos residenciais e comerciais
- Áreas industriais com alto tráfego
- Hospitais e laboratórios
- Concessionárias
- Postos de gasolina

Vantagens

- Resina epóxi bicomponente pigmentada
- Para camadas de alta espessura, pode ser adicionado ou aspergido com agregados especiais
- Disponível em versões lisa e antiderrapante
- Revestimento com elevada resistência mecânica, química e à abrasão

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	5 : 1	base : endurecedor (em peso)
Densidade	1,5 g/cm³	
Viscosidade	2.400 mPa.s	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	embalagem de 21,6 kg (aplicação a 23ºC)
Resistência para trânsito de pedestres	12 horas	
Resistência total	7 dias	
Resistência a compressão	50MPa	28 dias (aplicação a 23ºC)
Resistência de aderência a tração	>1,5MPa	28 dias (aplicação a 23ºC)
Resistência ao Desgaste por abrasão	≤ 1,0 mm	NBR 12042 – 1000 m
Condições para aplicação	≥ 10°C ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa
	< 6 %	umidade do substrato
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)

Consumos**

Preparo	Etapa	Produto	Consumo
Imprimação	Primer	MC-DUR 1320VK	0,15kg/m²
Scratch Coat	Camada final com adição de carga (1:1)	MC-DUR 1320 VK Areia MC 120	0,25kg/m² 0,25kg/m²
Acabamento	**Etapa**	**Produto**	**Consumo**
Autonivelamento (por mm de espessura)	Camada final	MC-DUR 1322	1,5 kg/m²
	Camada final com adição de carga (1:0,5)	MC-DUR 1322 Areia MC 120	1,25kg/m² 0,62kg/m²
Pintura lisa	Camada final	MC-DUR 1322	0,35kg/m²
Pintura texturada	Camada final Aspersão	MC-DUR 1322 Areia SK1	0,35kg/m² 1kg/m²
Pintura antiderrapante	Camada final Aspersão	MC-DUR 1322 Areia SK2/SK1 ou 0,25mm	0,45kg/m² 2kg/m²

MC-Bauchemie Brasil **www.mc-bauchemie.com.br**
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343

Dados do Produto

Tipo de produto	Resina epóxi
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Líquido (resinado)
Cor	Cinza RAL 7001, 7035, 7037, 7038, 7040, 7046. Demais cores mediante consulta
Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Conjunto de 21,6 kg: comp. A = lata metálica de 18,0 kg comp. B = balde de 3,6 kg
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens
Teor de sólidos	~ 100% (em volume) / ~ 100% (em peso)

Método de Aplicação

Preparação do Substrato e área de trabalho
A superfície deve ser preparada através de lixamento abrasivo ou fresamento conforme espessura necessária e condições do substrato. A poeira deve ser removida com auxílio de aspiradores, e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco, integro e livre de porosidades.

Ensaios e controle de qualidade do substrato
O substrato deverá apresentar resistência à compressão maior que 25MPa e resistência de aderência à tração maior que 1,5MPa. Usar testes normatizados como filme de polietileno (ASTM D4263) ou medidores de umidade superficial.

Primer
Usar MC-DUR 1320 VK para superfícies secas, MC DUR 1365 HBF para superfícies úmidas livre de empoçamentos ou MC-DUR 1200 VK para substratos com baixa resistência. Aguardar de 8h até 24h para aplicação da próxima camada (referência à 23ºC). Consultar ficha técnica para maiores informações.

Scratch Coat
Etapa necessária para revestimentos autonivelantes ou pintura sob substratos porosos. Utilizar MC-DUR 1320 VK e quartzo especial (Areia MC 120 na proporção de 1:1 em peso). Aplicar com auxílio de desempenadeira metálica pressionando contra o substrato para fechamentos dos poros.

*consultar fichas técnicas vigentes dos primers

Mistura
MC-DUR 1322 é fornecido em embalagem pré-dosada, composta de componente (A) resina e componente (B) endurecedor. Antes da aplicação o componente A deve ser misturado isoladamente por 1 min, adicionar o componente B na embalagem do A e misturar por mais 3 minutos através de misturadores mecânicos de baixa rotação até obter uma mistura homogênea (deve-se evitar ao máximo a perda de resina dentro das embalagens).

Após a primeira etapa de mistura, verter todo o material em outro recipiente limpo e proceder com uma segunda mistura (repotting). Deve-se assegurar a mistura completa de todos os componentes

Para grandes volumes de mistura. (Consulte o Departamento técnico para maiores informações).

Revestimento autonivelante

MC-DUR 1322 deve ser executado com auxílio de um rodo de aço ajustável, desempenadeira metálica dentada ou com rodo de borracha, e finalizado com o rolo quebra bolha em sentido cruzado.

A espessura de 1 mm pode não ser suficiente para cobrir irregularidades e índice planicidade (IP) do substrato, portanto para conferir melhor acabamento estético a depender dos requisitos do local, pode ser adotado espessura maior, em geral, para esses casos é recomendável adotar espessura a partir de 2 mm.

Pintura lisa ou texturada
MC-DUR 1322 deve ser executado com auxílio de um rolo de lã de pelo curto. É permitido a aplicação de 1kg/m² de Areia SK1 sobre o revestimento ainda fresco, com posterior reaplicação de rolo de lã de pelo curto. Em superfícies verticais, aplicar o **MC-DUR 1322** em no mínimo 2 demãos com consumo aproximado de 0,15 kg/m²/demão.

Pintura antiderrapante
Aspergir agregado Areia SK1 em excesso sobre o primer MC-DUR 1320 VK ou sobre a primeira demão do **MC-DUR 1322** ainda fresco, aguardando 12h para aspiração de agregados soltos e rolamento da camada de revestimento com desempenadeira ou rolo de lã de pelo curto.

*Revestimento MC-DUR 1322 deve ser executado entre 12h e 24h da etapa anterior, caso o tempo seja ultrapassado, é necessário lixamento superficial prévio da superfície.

Limpeza de ferramentas e equipamentos
Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

MC-Bauchemie Brasil **www.mc-bauchemie.com.br**
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343

Informações importantes
As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

Contato de produto químicos e exposição aos raios ultravioleta podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades. Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou desplacamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica.

* Todos os valores foram determinados no laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa
** As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.
Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada.
Edição 06/2025. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

MC-Bauchemie Brasil **www.mc-bauchemie.com.br**
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343