

MC-DUR PowerCoat 2500

Revestimento de uretano argamassado de alta resistência química

Descrição

Revestimento de uretano argamassado modificado de alta resistência química, com acabamento rugoso

Áreas de Aplicação

- Revestimento de pisos e diques de contenção em Indústrias de alimentos e bebidas, químicas, papel e celulose, entre outras
- Revestimento de piso de alto desempenho (RAD)
- Revestimento protetivo em áreas com grandes solicitações mecânicas e químicas
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: inalação periódica, aplicação

Vantagens

- Monolítico, sem juntas e rejuntas
- Alta resistência química e mecânica
- O produto pode ser aplicado em concreto curado a partir de 10 dias de idade
- Isento de solventes e plastificantes
- Resistente à limpeza com água quente até 120 °C e jato de alta pressão
- Acabamento antiderrapante ajustável (disponível também nas versões autonivelante – KS e tixotrópica - TX)

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	1,8 : 1,9 : 21,3	base : endurecedor : agregado (em peso)
Densidade	2,1 g/cm ³	argamassa fresca
Tempo de trabalhabilidade	15 minutos	
Resistência para trânsito de pedestres	8 horas	aplicação a 23°C e 60% de umidade relativa do ar
Resistência mecânica total	24 horas	
Resistência à compressão	> 45 MPa	ASTM C 579
Resistência ao desgaste por abrasão	≤ 1,5 mm	NBR 12042 – 1000 m
Resistência à temperatura	≤ 120 °C	Variável de acordo com a temperatura, período de exposição e espessura. Valor obtido após 07 dias de cura do produto
Condições para aplicação	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa
	< 10 %	umidade do substrato
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Resistência à aderência	> 2,5 MPa	NBR 14.050
Agregado	4,75 mm	Sem retenção em peneira 4,75 mm de acordo com NM 248
Consumo**	2,1 kg/m ² /mm	Em piso fresado, considerar 1mm extra para nivelamento
Espessura	6 – 12 mm	Revestimento argamassado

* Todos os valores foram determinados no laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa

** As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Dados do Produto

Tipo de produto	Revestimento argamassado à base de uretano
Agente de limpeza	Ferramentas - Solvente (Thinner)
Estado	Pó + Líquido
Cor	Disponíveis em Cinza e bege. Vermelho e verde mediante consulta.

Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Kit de 25 kg: Comp. A - Frasco de 1,8 kg Comp. B - Frasco de 1,9 kg Comp. C - Saco de 21,3 kg

Método de Aplicação

Preparação do substrato

A superfície deve ser preparada mecanicamente pelo sistema de jateamento abrasivo ou fresamento, de acordo com a espessura de aplicação. A poeira deve ser removida com auxílio de aspirador de pó, e as contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco e íntegro. O substrato de concreto deverá apresentar resistência de aderência à tração maior que 1,5 MPa, resistência à compressão maior que 25 MPa e deve estar curado por pelo menos 10 dias.

Canaletas de ancoragem

Para prevenir o empenamento dos cantos externos do revestimento e o travamento do sistema no concreto, deve-se prever canaletas de ancoragem, com largura e profundidade mínimas iguais ao dobro da espessura do revestimento (≥ 12 mm de largura x 12 mm de profundidade). As canaletas devem ser previstas em panos máximos de 5x5m, e também ao entorno de todo o perímetro da aplicação, interferências como ralos, pilares, paredes e mudanças de direção no piso como inclinação, degraus ou mudanças de geometria.

No caso de aplicação sobre concreto não curado por completo (28 dias), as canaletas de ancoragem deverão ser intensificadas, reduzindo o espaçamento entre elas.

Primer

Para aplicações horizontais, o revestimento poderá ser aplicado sem a utilização do primer.

Em caso de substratos úmidos ou contaminados, recomenda-se a utilização do primer *MC-DUR 1365 HBF*. Sobre o primer fresco aspergir de forma leve quartzo especial - *Areia SK1*, consumo aproximado de 1 – 2 kg/m².

Após 24h de aplicação de primer com ancoragem mecânica, proceder com o revestimento **MC DUR PowerCoat 2500**.

Mistura

MC-DUR PowerCoat 2500 consiste em 03 componentes: A - base, B - endurecedor e C - agregados, fornecido em embalagens pré-dosadas. Antes da aplicação, componente A e B devem ser misturados com auxílio do misturador universal de baixa rotação ou misturador manual de hélice dupla. O tempo de mistura deve ocorrer por aproximadamente 1 minuto. O componente C deve ser adicionado lentamente no recipiente já com os componentes A e B, até sua perfeita homogeneização. Para temperaturas entre 18 à 22 °C a mistura deve ocorrer por 3 minutos.

Aplicação

Após a mistura do **MC-DUR PowerCoat 2500** aplica-se o revestimento no substrato espalhando argamassa com auxílio do screed-box ou desempenadeira.

Acabamento

O **MC-DUR PowerCoat 2500** confere acabamento antiderrapante, sempre com parte dos agregados expostos. Para obter acabamento mais liso, deve-se utilizar um rolo de lã de pelo curto, não ultrapassando os 10 minutos de sua aplicação.

Para acabamento liso com aplicação autonivelante, utilizar a versão - **MC-DUR PowerCoat 2500 KS**.

Em superfícies verticais como rodapés, deve ser utilizada a versão tixotrópica – **MC-DUR PowerCoat 2500 TX**.

Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

Informações importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

Contato de produtos químicos e exposição aos raios ultravioletas podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica. Testes preliminares no substrato são recomendáveis antes da aplicação em larga escala.

Para a limpeza do produto, deve ser realizada apenas com água e detergente neutro. Para limpeza com adição de agentes químicos, recomenda-se a utilização após 07 dias de sua aplicação.

Mais informações sobre o método de aplicação são encontrados no guia de aplicação linha MC-DUR PowerCoat 2500.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 11/2023. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.