

MC-Injekt 1264 compact

Durômero epoxídico para reparo estrutural de trincas por injeção

Descrição

Durômero epoxídico de baixa viscosidade para selamento e reparo estrutural de trincas por injeção

Áreas de Aplicação

MC-Injekt 1264 compact é indicado para trincas em

- Superfícies para obras de engenharia civil, como pontes, túneis, silos, chaminés e torres de telecomunicações,
- Pilares, vigas e lajes de concreto fissuradas
- Preenchimento rígido por injeção em trincas, juntas ou vazios em elementos construtivos
- Lajes de garagens e cobertura com tráfego de veículos

Vantagens

- Baixa viscosidade, base epoxídica
- Bom período de trabalhabilidade
- Boa penetração em trincas e cavidades $\geq 0,3$ mm,
- Boa absorção capilar
- Não retrai
- Boa aderência ao concreto e ao aço
- Extremamente durável
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: inalação periódica, aplicação
- Classificação DIN EN 1504-5: U (F1) W (3) (1) (8/35)

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade	1,08 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	30 minutos	DIN EN 1504-5 em amostra de 100 g
Viscosidade	300 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Resistência à compressão	70 MPa	DIN EN ISO 604
Resistência à tração na flexão	30 MPa	DIN 53 455
Alongamento na ruptura	6 %	DIN EN 53 455
Módulo de elasticidade	2.600 MPa	DIN EN ISO 178
Condições para aplicação	$\geq 8^{\circ}\text{C}$ $\leq 35^{\circ}\text{C}$	temperatura do ar e substrato
Proporção de mistura	2,5:1	A : B (partes em peso)

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

Dados do Produto

Tipo de produto	Durômero epoxídico para reparo estrutural de trincas
Estado	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Kits de 6 x latas de 1 kg

Método de Aplicação

Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa e livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes. Caso necessário, deve-se executar um jateamento de ar comprimido seco.

Preparação

Antes da injeção, as trincas normalmente devem ser seladas superficialmente com *MC-DUR 1300 TX* ou um produto similar e os bicos de injeção instalados. Por favor, consulte nosso catálogo "Sistemas de Injeção MC" para maiores detalhes.

Mistura

MC-DUR 1264 compact possui 2 componentes, a base (A) e o endurecedor (B), já fornecidos em embalagens dosadas na proporção exata de mistura. Adicione o componente A ao B e misture até obter um produto homogêneo. Recomendamos o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.

Aplicação

MC-DUR 1264 compact deve ser injetado com uma pressão máxima de 200 bar. Para garantir o completo preenchimento, deve-se assegurar um fluxo contínuo de produto até o bico. Recomendamos a utilização da bomba de injeção *MC-I 510*. Para evitar a perda capilar e garantir o preenchimento ideal da trinca, recomendamos que o produto seja reinjetado dentro do tempo de trabalhabilidade. O preenchimento de trincas também pode ser executado através de sucção capilar, neste caso o produto deve ser aplicado com um pincel diretamente sobre a trinca. Trincas com aberturas maiores podem ser preenchidas por gravidade.

Condições de Aplicação

O tempo de trabalhabilidade dos produtos depende da quantidade de resina misturada e das condições climáticas. Temperaturas mais altas diminuem o tempo de trabalhabilidade, enquanto as mais baixas o aumentam. Durante a aplicação, as temperaturas ambiente, do substrato e do material devem estar entre 8 °C e 35 °C.

Instruções de segurança

O componente B não misturado é alcalino, portanto a pele e os olhos devem ser protegidos durante o manuseio do produto. O produto já curado, é fisiologicamente inofensivo. Todos os trabalhos de injeção devem ser executados com o uso de roupa protetora e equipamentos apropriados.

Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com MC-Reinigungsmittel U. Material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 06/2023. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.