MC-Plan MS

Chapa metálica recoberta com filme de PVC por processo colaminado

Descrição

Chapa metálica recoberta com filme de cloreto de polivinil – PVC por processo colaminado com adesivos de hotmelt, totalmente compatível para solda com a linha de mantas de PVC - MC-PLAN.

Áreas de aplicação

Fixaçao e delimitação de impermeabilização de coberturas em obras novas e em reabilitações com as mantas:

- MC-Plan 112
- MC-Plan 115
- MC-Montan Plan

Vantagens

- Propriedades anticorrosivas
- Possui excelente estabilidade contra raios UV
- Boa flexibilidade ao dobramento
- Perfeita soldagem com ar quente, incluise varios anos após sua instalação
- Resistente a perfuração de raizes

Dados Técnicos – MC-Plan MS - Metal Sheet

Características técnicas	Unidade	Valor Nominal	Norma/Método	Observações
Espessura de fime	µ	500 – 1200	ECCA T1	
Adesivo Hotmelt	µ	5 – 7	-	
Primer Epóxi	µ	5 - 10	-	
Envelhecimento por calor	Horas	500	ECCA T13	120º.C - sem alterações
Resistência a Abrasão	Mg	< 20	ECCA T16	1000 ciclos

* Todos os dados técnicos se referem ensaios em condições laboratoriais, podendo apresentar pequenas variações entre os lotes produzidos.

Dados do Produto

Tipo de produto	Chapa revestida com PVC
Estado	Sólido
Cor	Cinza Claro
Armazenagem	Armazenar as chapas sempre na posição horizontal, paralelas entre sí, em local coberto, fresco, seco, ventilado e longe de fontes de calor, dentro de sua embalagem original. Pallets não podem ser empilhados.
Validade	10 anos a partir da data de fabricação, armazenada corretamente
Embalagens	Chapas de 2 x 1m com $2m^2$ Fornecido em Pallets com 100 chapas

MC-Bauchemie Brasil www.mc-bauchemie.com.br
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343

Instalação

Corte e dobra
Cortar a chapa de dobrar conforme projeto e caracteristicas da área que será impermeabilizada.

Fixação
Executar furos nos perfis devidamente dimensionados, o espçamento deve ser dimensionado conforme projeto sendo recomendável entre 20 e 35cm.

Os tipos de fixação (parafusos, pinos ou rebites) são definidos conforme tipo e condições do material da base.

A quantidade e espaçamento dos fixadores devem ser calculados e definidos de acordo com projeto e características do local de instalação, posição geográfica, altura, condições da estrutura e efeito de vento.

Em perfis de topo ou embutidos é recomendável executar a vedação com selante de poliuretano – MC-Flex PU 25.

A união entre a manta e o perfil realiza-se por termofusão com uso de soprador de ar quente manual ou automático.

A qualidade da solda é diretamente influenciada pelas condições atmosféricas (temperatura e umidade), temperatura do soprador, velocidade de aplicação, pressão exercida pelo instalador e pelo estado superficial da manta (limpeza e umidade).

Para obter uma perfeita termofusão deverá ser ajustado o soprador com a temperatura e velocidade ideal.

Antes de iniciar os serviços de soldagem, recomendamos executar testes de solda para verificar se os ajustes do equipamento estão adequados para uma aplicação conforme recomendações.

A utilização de chapa metálica colaminada MC-Plan PVC Metal Sheet é recomendável nas mudanças de plano e arremates de borda e delimitações/divisões de áreas.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.
A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 04/2025. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser disponibilizada em substituição a esta.

MC-Bauchemie Brasil www.mc-bauchemie.com.br
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343